

Karta Techniczna Nr 4



TYNK AKRYLOWY

Syntetyczna wyprawa dekoracyjna w postaci gotowej pasty do nakładania o dużej odporności na uderzenia, zginanie o doskonałych właściwościach reologicznych

Tynk organicznie wiązany o strukturze "baranka" - B i "kornika" - K

Skład podstawowy: Dyspersja wodna polimeru akrylowego, wypełniacze mineralne, pigmenty, środki zapobiegające grzybom i pleśni.

Właściwości produktu:

- Wysoka odporność na wpływy atmosferyczne a zwłaszcza zacinający deszcz i grad.
 - Duża przepuszczalność pary wodnej
 - W przeważającej części mineralny
 - Ze względu na swoje fizyczne własności nadaje się szczególnie do wymagających podłoży, niewrażliwy na zmiany temperaturowe, wykazuje doskonałą przyczepność (adhezję) do podłoży mineralnych zagruntowanych podkładem „Grunt-start” firmy sparDOM
 - Odporny na promieniowanie ultrafioletowe, zanieczyszczenia atmosferyczne oraz mikroorganizmy dzięki dodatkom środków o działaniu algobójczym (zielenienie) i grzybobójczym
 - Nadaje się do wszystkich nośnych podłoży mineralnych i organicznych
 - Wodorozcieńczalny, fizjologicznie bez zastrzeżeń
 - Uniwersalne możliwości barwienia. Daje bardzo duży wybór kolorów, przy najwyższej trwałości barw zwłaszcza przy barwnikach nieorganicznych
 - Nie pali się i nie podtrzymuje palenia
 - Odporny na zasady
 - Ekonomiczny - bardzo duża wydajność
- Powtarzalność koloru dotyczy wyłącznie danej partii tynku

Przygotowanie podłoża:

Podłoże winno być dojrzałe (mineralne tynki sezonowane min. 28 dni), równe, mocne i suche (bardzo ważne by były wysuszone po deszczu czy osiadającej rosie i mgłę oraz po pokryciu podkładem tynkarskim!), wolne od kurzu, brudu, wapna, oleju, tłuszczu, wosku, resztek farby klejowej i olejnej, zabezpieczone podkładem tynkarskim. Luźne fragmenty tynku należy usunąć a miejsca te zaszpachlować. Podłoże wykonane z cienkowarstwowej mineralnej zaprawy klejowej może być pokrywane podkładem tynkarskim nie wcześniej niż po upływie minimum 3 dni od momentu nałożenia zaprawy (przy odpowiedniej temperaturze otoczenia – minimum +12°C).

Wykonanie:

Przed nałożeniem tynk dokładnie wymieszać. Na wcześniej przygotowane, suche podłoże, po upływie min. 24 godzin od zakończenia gruntowania, w odpowiedniej temperaturze otoczenia nakładać pacą stalową warstwę grubości ziarna rysującego. Strukturę „baranek” tworzy się pacą plastikową przez wykonywanie delikatnych ruchów okrężnych, natychmiast po aplikacji pasty, lekko ją dociskając. Należy uważać by pacą, którą modelujemy tynk była zawsze czysta od resztek zbieranego tynku. Strukturę typu kornik uzyskuje się przez przesuwanie pacy ruchami pionowymi, poziomymi lub okrężnymi po kilku minutach od nałożenia pasty. Świeżo wykonaną fakturę, należy chronić przed działaniem deszczu, wiatru i bezpośrednim działaniem słońca. Szczególnie w okresie wiosennym i jesiennym, gdy wilgotność powietrza jest wysoka oraz występują silne mgły, nałożony świeży tynk nie wysycha dostatecznie szybko, dlatego też należy zabezpieczyć go przed ewentualnym działaniem mgły i deszczu, które mogą spowodować wypłukiwanie pigmentu oraz czynnika chemicznego, który powłokowo zabezpiecza tynk przed korozją biologiczną.

Nakładaną pastę należy łączyć „mokre na mokre” nie dopuszczając do nadmiernego przesychania wcześniej nałożonej partii a zwłaszcza jej brzegów. Przerwy technologiczne zaplanować tak by wypadały w miejscach architektonicznie uzasadnionych np. narożnikach budynków, pod rurami spustowymi, na stykach kolorów. Wskazany jest by szacunkowo ustalić wielkość możliwej do wykonania powierzchni bez przerw. Pozwoli to na uniknięcie widocznych na ścianach połączeń. Należy pamiętać, że producent gwarantuje powtarzalność koloru wyłącznie w danej partii. Dorabiany tynk najlepiej wymieszać z pozostałym z poprzedniej partii. Jest to warunek bezwzględny.

Należy pamiętać, że końcowy efekt zależy od wielu prac przygotowawczych, które należy wykonać zgodnie ze sztuką budowlaną i przepisami bhp. Niniejsza instrukcja określa zakres stosowania wyrobu i zalecany zarys wykonania, nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonującego.

Temperatura pracy: Dolna granica temperatury roboczej i temperatury podłoża: +5°C.
Górna granica temperatury roboczej i temperatury podłoża +25°C

Schnięcie: Tynk schnie fizycznie przez odparowanie wody. Przy temperaturze powietrza +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 65% tynk:

- dotykowo schnie ok. 6 godzin
- nadaje się do malowania po ok. 24 godz.
- jest całkowicie suchy po ok. 4 dniach.

Przy relatywnie wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia się wydłuża.

Czyszczenie narzędzi: Wodą natychmiast po użyciu narzędzi.

Środki ochronne: Szczególne środki ochronne nie są wymagane. Chronić skórę i oczy przed bezpośrednim działaniem produktu. W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarza. Produkt jest niepalny i nie podtrzymuje palenia.

Opakowania: Wiadra po 18 kg.
Przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze nie niższej niż 5°C i nie wyższej niż 25 °C do 12 miesięcy od daty produkcji.

Oznaczenia: Szczególne środki nie są wymagane. Nie ma obowiązku znakowania.

Czyszczenie elewacji: Zmywalny wodą z dodatkiem domowych środków czyszczących.

Zdolność do renowacji: Tynk można pokrywać wszystkimi farbami dyspersyjnymi oraz silikonowymi „Silicoat” firmy *sparDOM*.

Usuwanie odpadów: Materiał związany lub suchy można usuwać wraz z normalnymi odpadami domowymi. Materiał stary nie związany zmieszać z cementem, odczekać do stwardnienia i usunąć.

Działanie w razie wypadku: Materiał zebrać za pomocą płynnych środków wiązających i usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami władz lokalnych.

Normy: Tynk akrylowy spełnia normę PN-EN 1062-1 : 2005

Zużycie: Podane wielkości zużycia mogą służyć tylko jako orientacyjne, bazują na własnym doświadczeniu. Konkretnie zużycie na danym obiekcie uzależnione jest od sposobu nanoszenia, rodzaju i stanu podłoża oraz warunków na placu budowy.

Zużycie wg tabeli:

Struktura	Ziarno (mm)	Zużycie (kg/m²)
kornik	1,5	2,2 – 2,5
kornik	2,0	2,8 – 3,2
baranek	1,5	2,3 – 2,6
baranek	2,0	3,2 – 3,8
kamyczkowy	1,5	3,0 – 4,0
kamyczkowy	2,0	4,5 – 5,5

Dane techniczne:

Parametr	Wartość	Jednostka
Gęstość materiał w stanie nie przerobionym	1,8	kg / dm ³
Połysk „G”	Nie dotyczy	-
Grubość powłoki	E ₅ (> 400)	µm
Wielkość ziarna	S ₄ (> 1500)	µm
Współczynnik przenikania pary wodnej	V ₁ (duży) 764 (wymagane >150)	g/ (m ² x24h)
Przepuszczalność wody	W ₂ (średnia)	kg/(m ² x h ^{0,5})
Pokrywanie rys	A ₃ (0°C) > 500	µm
Przepuszczalność ditlenku węgla	C ₀	g/ (m ² xd)